

## Dacia Sandero 0.9 II Stepway Celebration Navi RKam 1HD

### Details



www.autogalleria24.de

Preis

8.990 €

interne Nummer	415331235
Hersteller	Dacia
Modell	Sandero
Typ	Pkw
Leistung	66 KW / 90 PS
Kilometerstand	99.157 km
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Nerzbraun
Kraftstoff	Benzin
Erstzulassung	08/2018
HU	01.2026
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	fairer Preis
Standort	autogalleria24

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- Allwetterreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Musikstreaming integriert

### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Dacia Sandero 0.9 II Stepway Celebration Navi RKam 1HD

- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

- Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav Evolution)
- Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera
- Klimaautomatik
- 16" Leichtmetallräder auf Sommerräder
- Tempomat
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- Touchscreen
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Armlehne vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- USB-Schnittstelle
- Dachreling

**Tuner/Radio:**- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Tempomat

**Klimatisierung:**- Klimaautomatik

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:**- Front- und Seiten-Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- Tagfahrlicht

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Dacia Sandero 0.9 II Stepway Celebration Navi RKam 1HD

**Einparkhilfe:**- Kamera

- Hinten

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

---

**Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:**

**Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?**

**TÜV-Gebrauchtwagencheck?**

**Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)**

**Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung**

**Reparaturkostenversicherung bis zu 12 Monaten?**

**Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!**

---

**Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.**

**Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und**

**Samstag: 10:00 - 14:00 Uhr**

**Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.**

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

## Kontakt

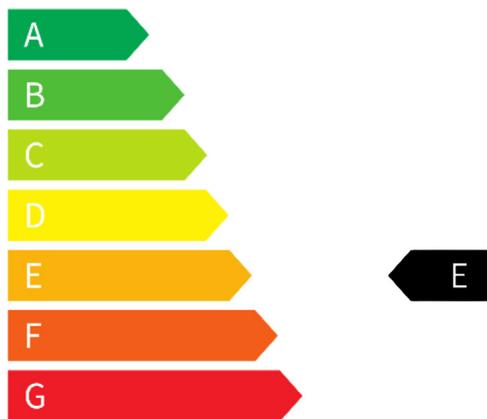
autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 150 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)