

## BMW 218d Active Tourer Aut. SPORT LINE Navi LED Pano

### Details



www.autogalleria24.de

Preis

17.800 €

interne Nummer	422937135
Hersteller	BMW
Modell	218 Active Tourer
Typ	Pkw
Leistung	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	104.045 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Alpinweiss Uni
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	02/2019
HU	02.2026
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	fairer Preis
Standort	autogalleria24

### Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne

### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## BMW 218d Active Tourer Aut. SPORT LINE Navi LED Pano

- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

- SPORT LINE
- Automatikgetriebe
- Navigationssystem
- 17" BMW Leichtmetallräder
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- LED-Scheinwerfer
- Panoramadach
- HiFi System Harman Kardon
- Sportlederlenkrad
- Parkassistent
- Performance Control
- Ablagenpaket
- Multifunktion für Lenkrad
- Reifendruckanzeige
- Aussenspiegel Anklappfunktion
- Automatische Heckklappenbetätigung
- Abgedunkelte Verglasung
- Lordosenstütze für Fahrer/Beifahrer
- Innen-/Aussenspiegel mit Abblendautomatik
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Armlehne vorne
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- Sitzverstellung für Fondsitze
- Schwarz hochglänzend Akzent Perlglanz Chrom
- Regensensor

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## BMW 218d Active Tourer Aut. SPORT LINE Navi LED Pano

- Klimaautomatik
- Tempomat
- Lichtpaket
- LED Nebelscheinwerfer
- Active Guard
- Deaktivierung Beifahrerairbag
- DAB-Tuner (DAB+ fähig)
- Intelligenter Notruf
- Teleservice
- Connected Drive Services
- Remote Service
- Media
- Dachhimmel anthrazit
- Business Package
- Grösserer Kraftstofftank
- Scheckheft Digital vollständig gepflegt

---

**Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:**

**Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?**

**TÜV-Gebrauchtwagencheck?**

**Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)**

**Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung**

**Reparaturkostenversicherung bis zu 12 Monaten?**

**Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!**

---

**Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.**

**Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und**

**Samstag: 10:00 - 14:00 Uhr**

**Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.**

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

## Kontakt

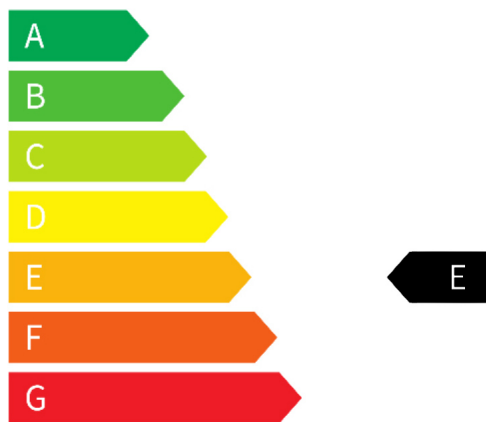
autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,5 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 145 g/km  
CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)